024]第 0507001 号

制造单位	
工（北京）仪器有限公司	
方法依据	
/T 16157-1996	
差	结果评定
-0.07%	合格
2017）中的要求。	

		制造单位	
		西克麦哈克（北京）仪器有限公司	
		方法依据	
		GB/T 16157-1996	
		误差	结果评定
	±3	绝对误差：-0.65	合格

技术规范》（HJ 75-2017）中的要求。

理	制造单位	
压变送器	西克麦哈克（北京）仪器有限公司	
	方法依据	
法	GB/T 16157-1996	
限值	误差	结果评定
误差：±12%	相对误差：-8.00%	合格

续监测技术规范》（HJ 75-2017）中的要求。

比[2024]第 0507001 号

制造单位	
麦哈克（北京）仪器有限公司	
方法依据	
GB/T 16157-1996	
误差	结果评定
误差：1.07	合格

J 75-2017）中的要求。

废气排放口 **G2** 比对监测结果表（含湿量）

型号		原理		制造单位	
MCS100FT		傅立叶红外光谱法		西克麦哈克（北京）仪器有限公司	
型号/编号		原理		方法依据	
ZR-3260 型		干湿球法		GB/T 16157-1996	
CEMS 数据均值	参比方法均值	单位	限值	误差	结果评定
27.24	25.93	%	相对误差：±25%	相对误差：5.07%	合格

《固定污染源烟气（SO_2、NO_X、颗粒物）排放连续监测技术规范》（HJ 75-2017）中的要求。

[2024]第 0507001 号

制造单位
克（北京）仪器有限公司
方法依据
GB/T 16157-1996

差	结果评定
-5.18%	合格

5-2017）中的要求。

楚环比[2024]第 0507001 号

制造单位	
西克麦哈克（北京）仪器有限公司	
方法依据	
GB/T 16157-1996	
误差	结果评定
绝对误差：0.52	合格
（HJ 75-2017）中的要求。	

七、现场比对照片